

**DRAWING COPYRIGHT STATEMENT**

Copyright subsists in this drawing and vests in Eskom Rotek Industries SOC Ltd. The drawing and its notations, unless otherwise indicated, also constitute confidential information which is the property of Eskom Rotek Industries SOC Ltd. Eskom Rotek Industries SOC Ltd relies, for the protection of its interests, on the statutory and common law rights as aforesaid and any unauthorised copying or use of this drawing or its contents would result in infringement of such rights.

**IF IN DOUBT ASK**

Digitally signed by Reinier Smith  
Date: 2020.11.08 11:30:02 +02'00'





- Notes:**
- 1. All dimensions are in mm
  - 2. Dimensions in (...) are for references only
  - 3. The angle of lifting from both lugs should be no less than 45° from the horizontal
  - 4. This Spreader Beam is designed in accordance with SANS 10162-1
  - 5. See **sheet 2 of 2** for bracing position and weld details
  - 6. All welding & NDT to EN ISO 3834 & EN ISO 5817  
Paint Golden Yellow according to Eskom 36-1126 CPS 03  
100% UT & 100 MP on all Welds

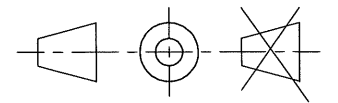
1 **Total Mass:** 2241.5kg

**SWL:** 60 000kg

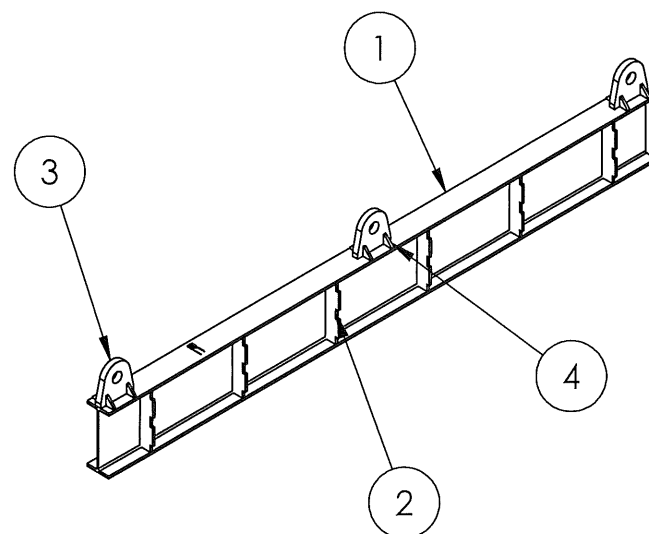
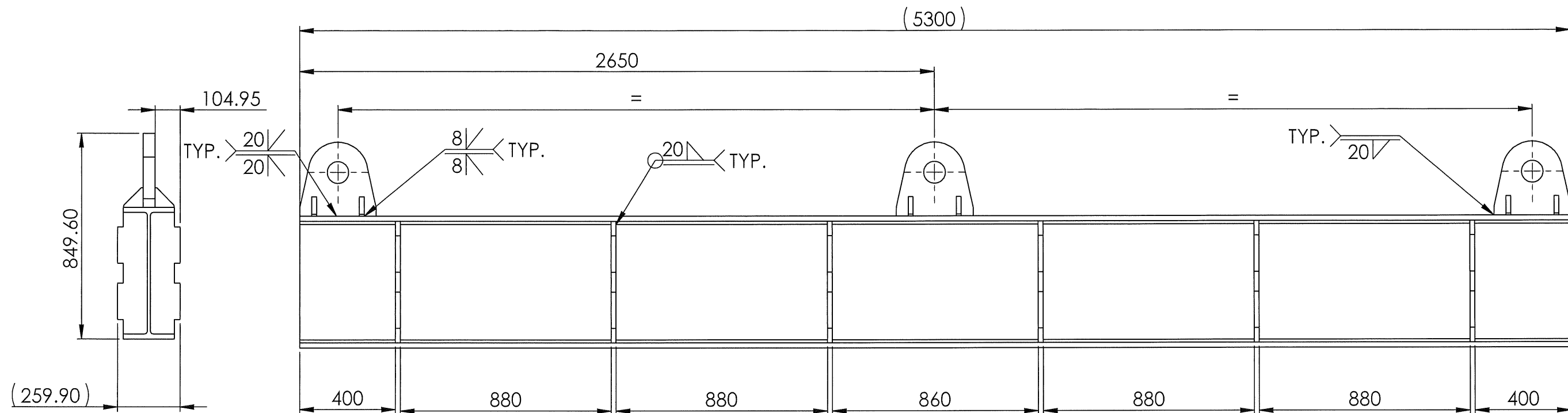
Megchem  
09-11-2020  
Doc Control

ITEM NO.	DESCRIPTION	DRAWING NUMBER	REV	QTY
1	533x210x122 I-Beam	13.25_8694	0	1
2	Bracing Plate	13.25_8695	0	12
3	Top Lug	13.25_8698	1	3
4	Gusset	13.25_8696	0	12
5	Shackle Plate	13.25_8697	0	2

REVISION 0 - ONLY		JOB No.	REV	DATE	REVISION DESCRIPTION		REV BY	CHKD BY	AUTH BY	APPR BY	REFERENCE DRAWINGS	
TEE-L-675		TOD-L-9477	1	28/10/2020	Drawing no. 13.25_8698 revised		KF Monareng	B Matodzi				
					Total mass changed from 2210kg to 2241.5kg							
DESIGN APPR		2020/09/08		SA Mcobeni	<div>1. DRAWING FILE PATH:- D:\Engineering Development\Drawing Office\YOD-L-9477 Rosherville GEC HP Cartridge and Glandbox Spreader Beam for RMF\03_Cad_Data\Modell_Drawing\2. MODEL FILE PATH:- D:\Engineering Development\Drawing Office\YOD-L-9477 Rosherville GEC HP Cartridge and Glandbox Spreader Beam for RMF\03_Cad_Data\Modell_Drawing\</div>		<div>TITLE</div> <div>ROSHERVILLE</div> <div>-</div> <div>GEC HP CARTRIDGE AND GLANDBOX SPREADER BEAM FOR RMF - SPREADER BEAM ASSEMBLY</div>					
DO AUTH		2020/09/02		AE Mammaba								
CHKD BY		2020/09/02		B Matodzi								
DRAWN BY		2020/08/11		KF Monareng								
<div> Eskom Rotek Industries</div>					APPROVED BY		DATE	DRAWING No.		SHEET		REV
							2020/11/06	13.25_8693		1 OF 2		1
					PP							
SCALE		DO NOT SCALE										



**IF IN DOUBT ASK**



### ISOMETRIC VIEW

**Notes:**

1. All dimensions are in mm
2. Dimensions in (...)are for references only
3. The angle of lifting from both lugs should be no less than 45° from the horizontal
4. This Spreader Beam is designed in accordance with SANS 10162-1
5. See **sheet 1 of 2** for Lifting point
6. All welding & NDT to EN ISO 3834 & EN ISO 5817  
Paint Golden Yellow according to Eskom 36-1126 CPS 03  
100% UT & 100 MP on all Welds

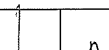
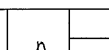


**1 Mass:** 830.6kg(Without the shackle plate)

SWL: 60 000kg

Digitally  
signed by  
Reinier Smith  
Date:  
2020.11.08  
11:31:07  
+02'00'

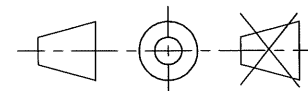
Megchem  
09-11-2020  
Doc Control

ITEM NO.	DESCRIPTION	DRAWING NUMBER	REV	QTY.
1	533x210x122 I-Beam	13.25_8694	0	1
2	Bracing Plate	13.25_8695	0	12
3	Top Lug	13.25_8698	1	3
4	Gusset	13.25_8696	0	12

TEE-L-675		TOD-L-9477		1		28/10/2020		Drawing no. 13.25_8698 revised		KF Monareng		B Matodzi											
								Total mass changed from 798.7kg to 830.6kg															
PRJ No.		JOB No.		REV		DATE		REVISION DESCRIPTION				REV BY		CHKD BY		AUTH BY		APPR BY		REFERENCE DRAWINGS			
REVISION 0 - ONLY		DESIGN APPR		2020/09/08		SA Mcobeni		1. DRAWING FILE PATH- 2. \Engineering Development\Drawing Office\TOD-L-9477 Rosherville GEC HP Cartridge and Glandbox Spreader Beam for RMF\03_Cad_Data\Model_Drawing\2. MODEL FILE PATH- 3. \Engineering Development\Drawing Office\TOD-L-9477 Rosherville GEC HP Cartridge and Glandbox Spreader Beam for RMF\03_Cad_Data\Model_Drawing\															
		DO AUTH		2020/09/02		AE Mamma																	
		CHKD BY		2020/09/02		B Matodzi																	
		DRAWN BY		2020/08/11		KF Monareng																	
 Eskom Rotek Industries		 PP		APPROVED BY		DATE		DRAWING No.		SHEET		REV											
						2020/11/06		13.25_8693		2 OF 2		1											
SCALE		DO NOT SCALE																					

### DRAWING COPYRIGHT STATEMENT

Copyright subsists in this drawing and vests in Eskom Rolek Industries SOC Ltd. The drawing and it's notations, unless otherwise indicated, also constitute confidential information which is the property of Eskom Rolek Industries SOC Ltd. Eskom Rolek Industries SOC Ltd relies, for the protection of it's interests, on the statutory and common law rights as aforesaid and any unauthorised copying or use of this drawing or it's contents would result in infringement of such rights.



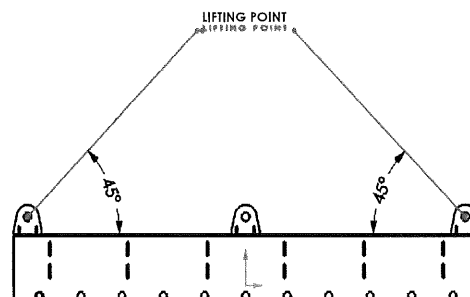
Engrave 5mm deep:  
GEC HP CARTRIDGE AND GLAND BOX SPREADER BEAM

ED PROJECT No.: TEE-L-675

**DRAWING No.:** 13.25\_8693

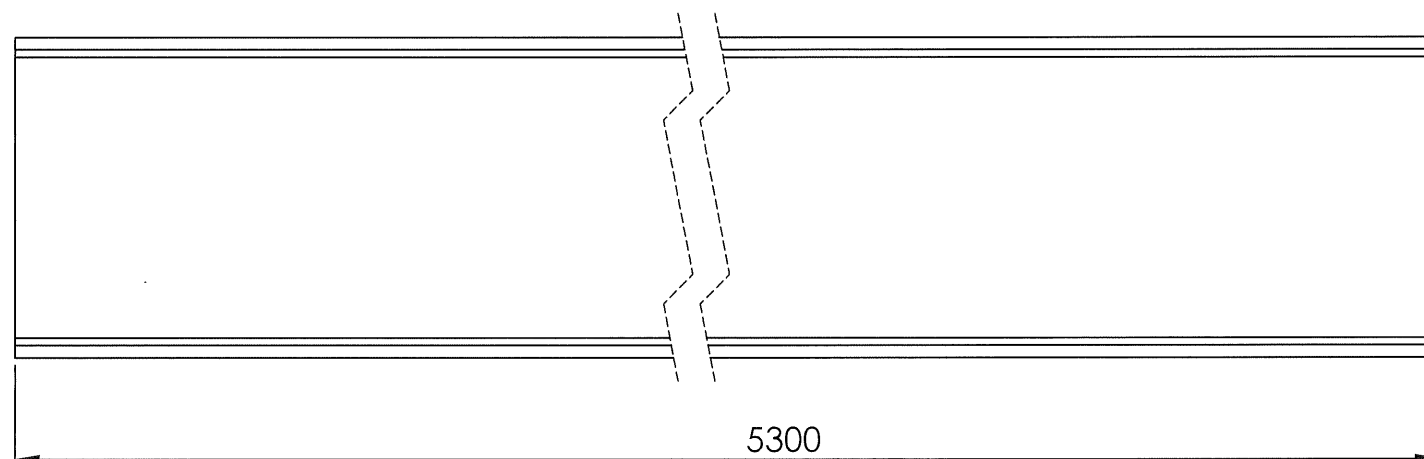
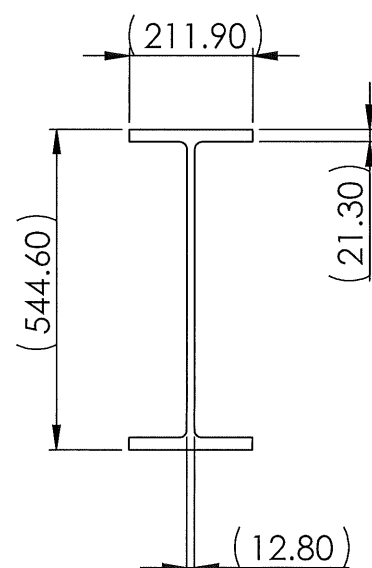
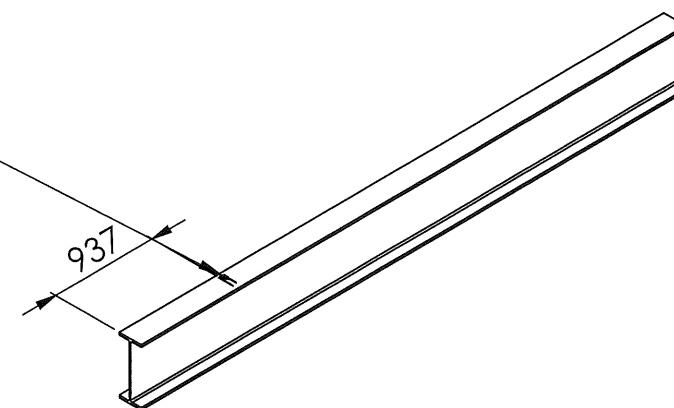
**TOTAL MASS:** 2241.5kg

**SWL:** 60 000kg



The angle of lifting from both lugs should be no less than  $45^{\circ}$  with respect to the horizontal

Schematic diagram to be engraved on the component



**Notes:**

1. Remove all burrs and sharp edges
2. Tolerances to be  $\pm 0.2$  mm U.O.S.
3. Angular tolerances to be  $\pm 0.5^\circ$  U.O.S.
4. All dimensions are in mm
5. Dimensions in (...) are for references only

### Finish: Clean

**Material:** SANS 50025 / EN 10025 S355JR

**Mass:** 644.5kg

**Used on:** 13.45\_8693

Digitally  
signed by  
Reinier Smith

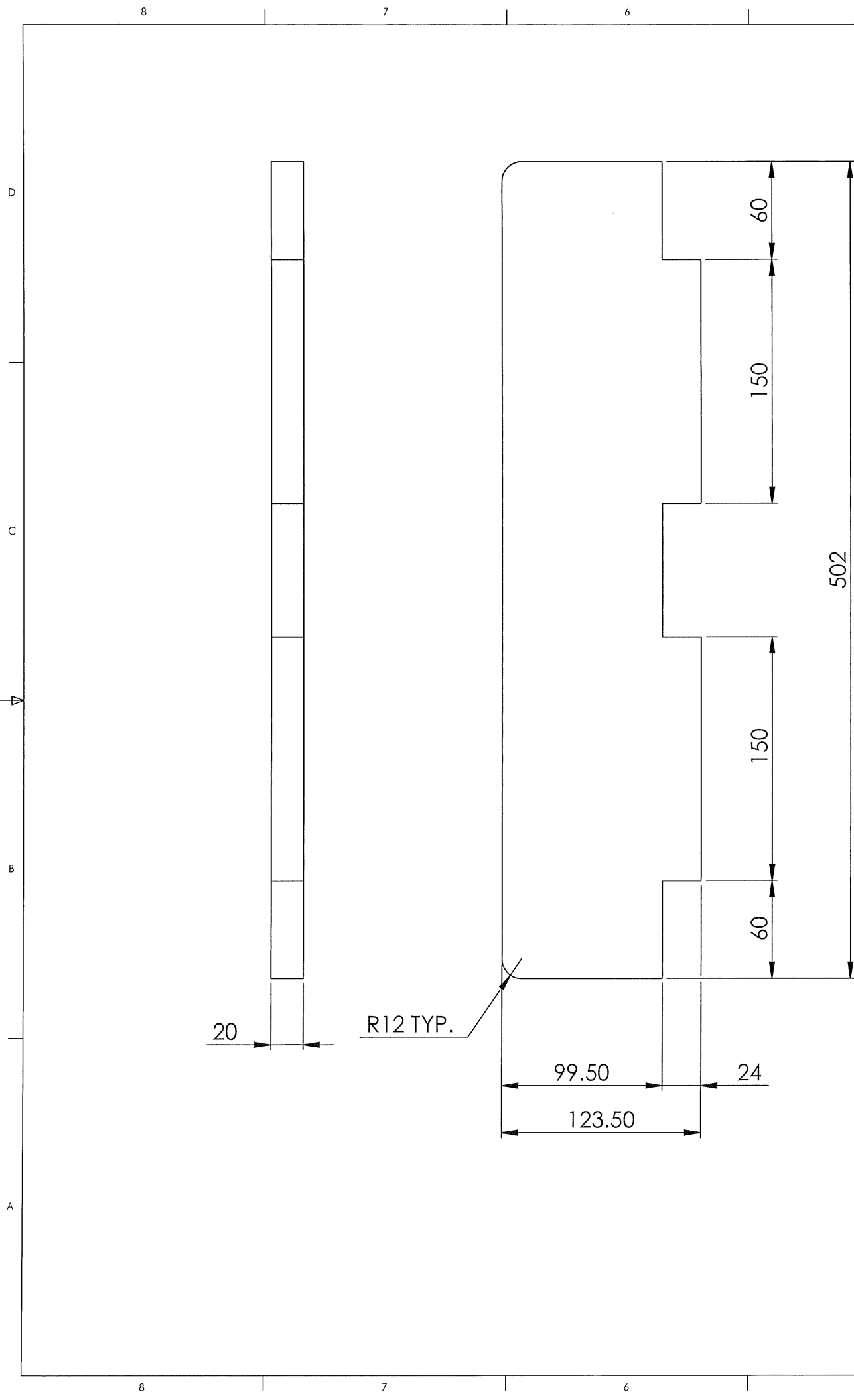
Date:  
2020.11.08  
11:33:23  
+02'00'

Megchem

09-11-2020

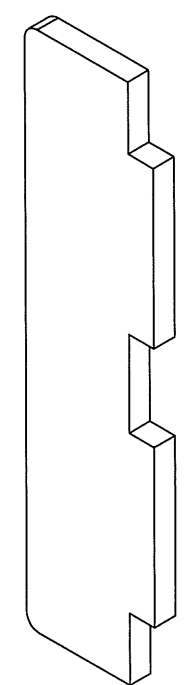
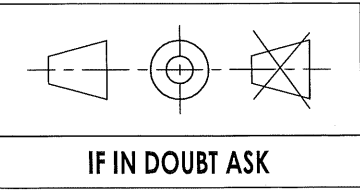
## Doc Control

REVISION 0 - ONLY	TEE-L-675	TOD-L-9477																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
-------------------	-----------	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



**DRAWING COPYRIGHT STATEMENT**

Copyright subsists in this drawing and vests in Eskom Rotek Industries SOC Ltd. The drawing and it's notations, unless otherwise indicated, also constitute confidential information which is the property of Eskom Rotek Industries SOC Ltd. Eskom Rotek Industries SOC Ltd relies, for the protection of it's interests, on the statutory and common law rights as aforesaid and any unauthorised copying or use of this drawing or it's contents would result in infringement of such rights.



**Notes:**

- 1. Remove all burrs and sharp edges
- 2. Tolerances to be  $\pm 0.2$  mm U.O.S.
- 3. Angular tolerances to be  $\pm 0.5^\circ$  U.O.S.
- 4. All dimensions are in mm
- 5. Dimensions in (...) are for references only

**Finish:** Clean

**Material:** SANS 50025 / EN 10025 S355JR

**Used on:** 13.45\_8693

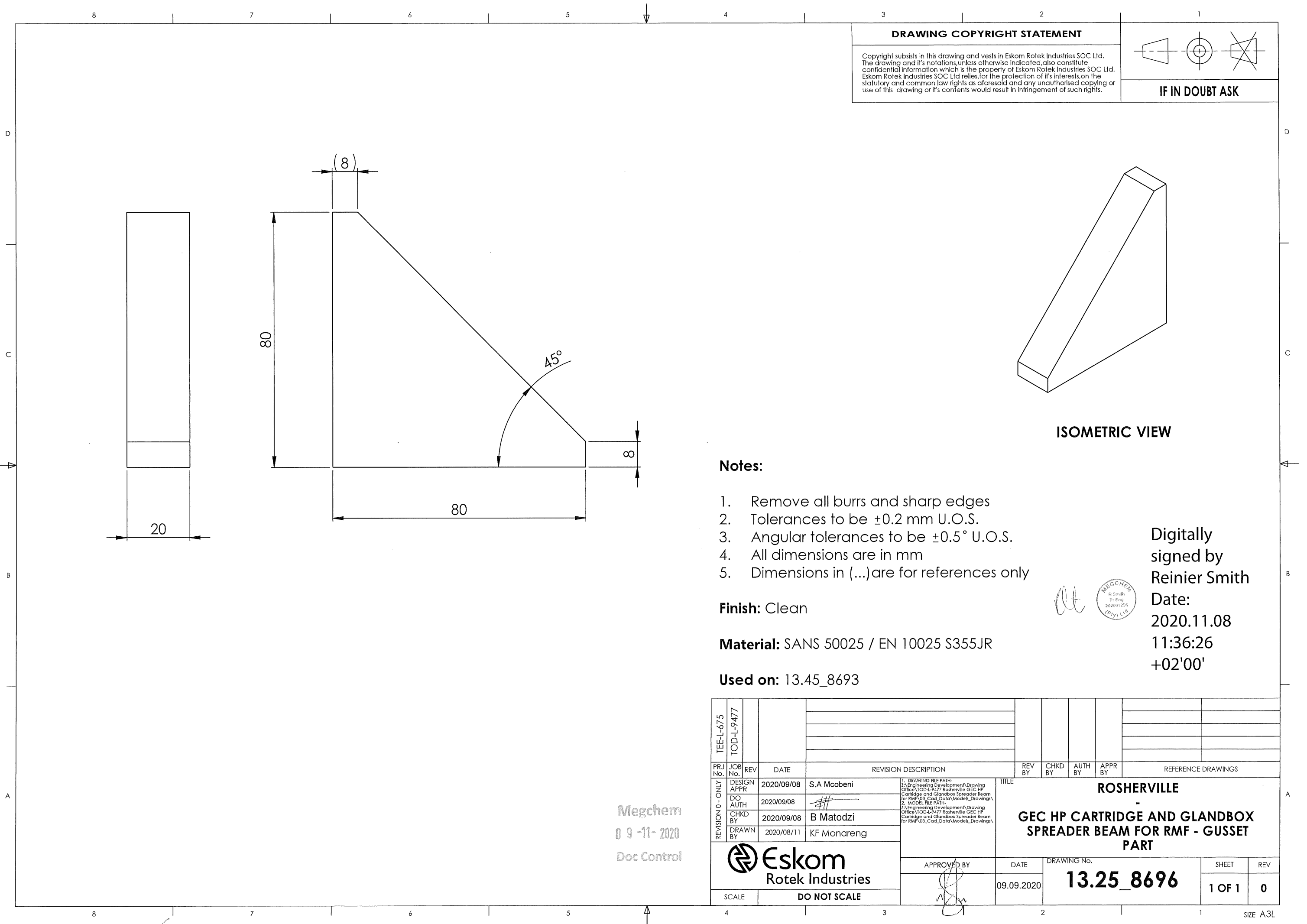
**ISOMETRIC VIEW**

Digitally  
signed by  
Reinier Smith  
Date:  
2020.11.08  
11:34:58  
+02'00'



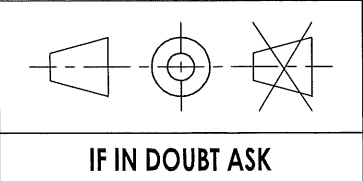
Megchem  
09-11-2020  
Doc Control

PRJ No.	JOB No.	REV	DATE	REVISION DESCRIPTION	REV BY	CHKD BY	AUTH BY	APPR BY	REFERENCE DRAWINGS
TEE-L-675	TOD-L-9477								
DESIGN APPR	2020/09/08	S.A Mcobeni	1. DRAWING FILE PATH: Z:\Engineering Development\Drawing Office\TOD-L-9477 Rosherville GEC HP Cartridge and Glandbox Spreader beam for RMF\03_Cad_Data\Modell_Drawings\	<b>TITLE</b> <b>ROSHERVILLE</b> <b>-</b> <b>GEC HP CARTRIDGE AND GLANDBOX SPREADER BEAM FOR RMF - BRACING PLATE PART</b>					
DO AUTH	2020/09/08		2. MODEL FILE PATH: Z:\Engineering Development\Drawing Office\TOD-L-9477 Rosherville GEC HP Cartridge and Glandbox Spreader beam for RMF\03_Cad_Data\Modell_Drawings\						
CHKD BY	2020/09/08	B Matodzi							
DRAWN BY	2020/08/11	KF Monareng							
					APPROVED BY	DATE	DRAWING No.	SHEET	REV
						09.09.2020	<b>13.25_8695</b>	1 OF 1	0
SCALE					DO NOT SCALE				



**DRAWING COPYRIGHT STATEMENT**

Copyright subsists in this drawing and vests in Eskom Rotek Industries SOC Ltd. The drawing and its notations, unless otherwise indicated, also constitute confidential information which is the property of Eskom Rotek Industries SOC Ltd. Eskom Rotek Industries SOC Ltd relies, for the protection of its interests, on the statutory and common law rights as aforesaid and any unauthorised copying or use of this drawing or its contents would result in infringement of such rights.



**Notes:**

1. Remove all burrs and sharp edges
2. Tolerances to be  $\pm 0.2$  mm U.O.S.
3. Angular tolerances to be  $\pm 0.5^\circ$  U.O.S.
4. All dimensions are in mm
5. Dimensions in (...) are for references only

**Finish:** Clean

**Material:** SANS 50025 / EN 10025 S355JR

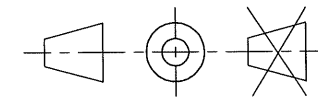
**Used on:** 13.45\_8693

Digitally  
signed by  
Reinier Smith  
Date:  
2020.11.08  
11:36:26  
+02'00'

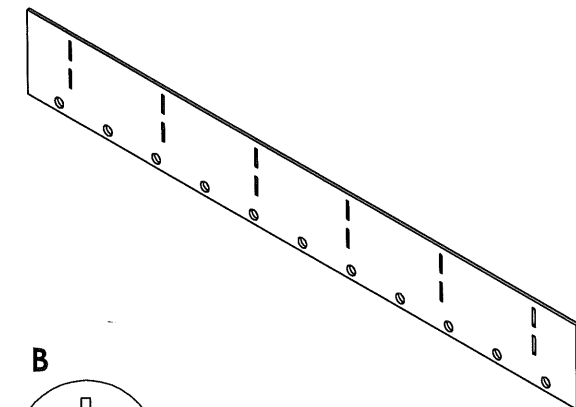
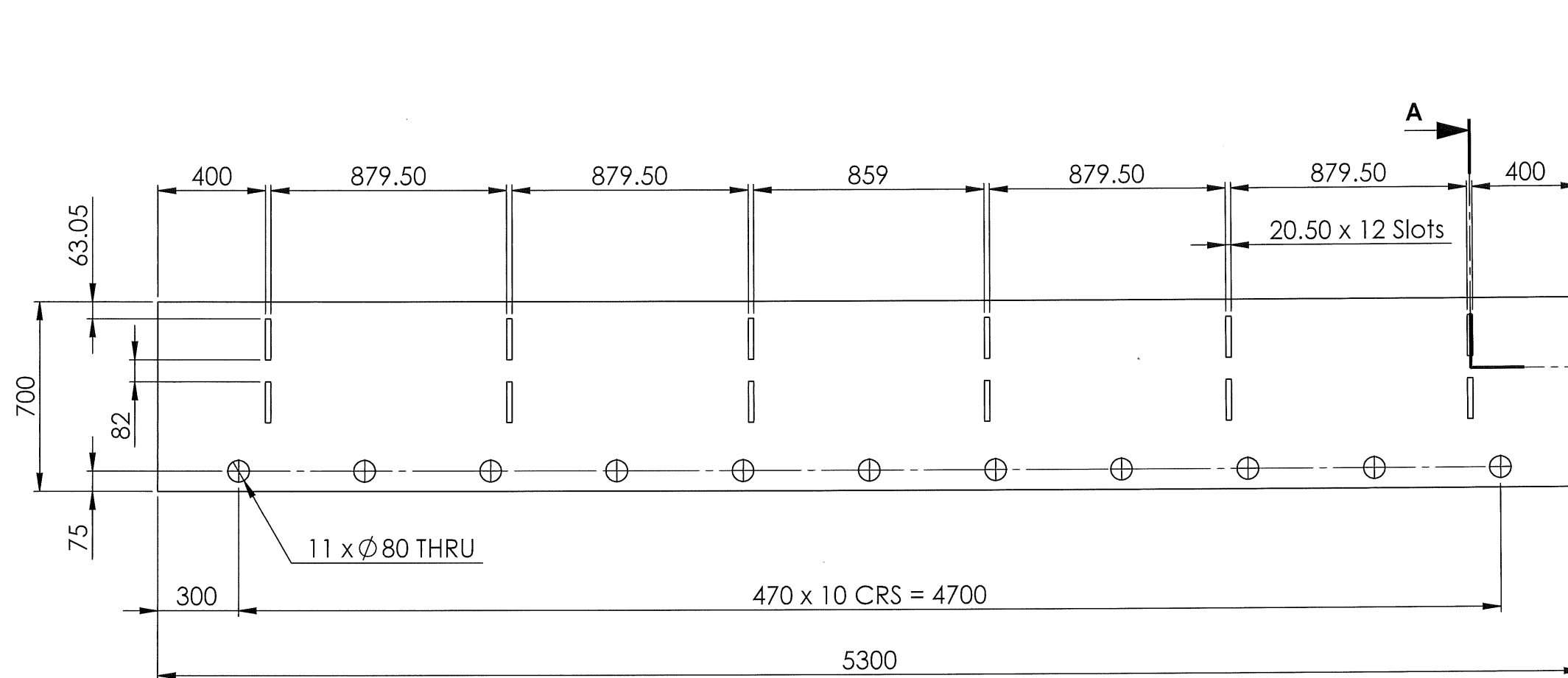


Megchem  
09-11-2020  
Doc Control

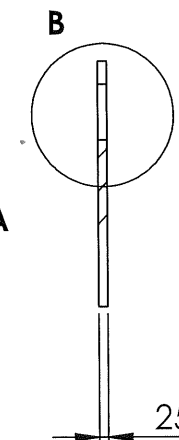
TEE-L-675 TOD-L-9477																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										</
-------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



**IF IN DOUBT ASK**



### ISOMETRIC VIEW



**SECTION A-A**

Digitally signed  
by Reinier Smith  
Date:  
2020.11.08  
11:37:34 +02'00'

**Notes:**

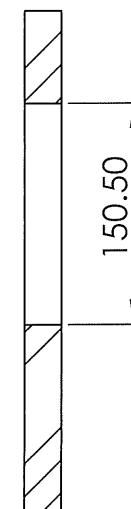
1. Remove all burrs and sharp edges
2. Tolerances to be  $\pm 0.2$  mm U.O.S.
3. Angular tolerances to be  $\pm 0.5^\circ$  U.O.S.
4. All dimensions are in mm
5. Dimensions in (...) are for references only

### Finish: Clean

**Material:** SANS 50025 / EN 10025 S355JR




**Mass:** 705.7kg

**Used on:** 13.45\_8693



### DETAIL B

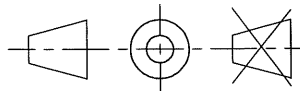
Megchem  
09-11-2020  
Doc Control

TEE-L-675 TOD-L-9477												
PRJ No.	JOB No.	REV	DATE	REVISION DESCRIPTION			REV BY	CHKD BY	AUTH BY	APPR BY	REFERENCE DRAWINGS	
REVISION 0 - ONLY	DESIGN APPR	2020/09/08	S.A Mcoben	<div>1. DRAWING FILE PATH: Z:\Engineering Development\Drawing Office\YOD-L-9477 Rosherville GEC HP Cartridge and Glandbox Spreader Beam for RMF\03_Cad_Data\Models_Drawings\ 2. MODEL FILE PATH: Z:\Engineering Development\Drawing Office\YOD-L-9477 Rosherville GEC HP Cartridge and Glandbox Spreader Beam for RMF\03_Cad_Data\Models_Drawings\</div>				TITLE				
DO AUTH	2020/09/08		ROSHERVILLE									
CHKD BY	2020/09/08	B Matodzi	- GEC HP CARTRIDGE AND GLANDBOX SPREADER BEAM FOR RMF - SHACKLE PLATE PART									
DRAWN BY	2020/08/11	KF Monareng										
				APPROVED BY		DATE	DRAWING No.		SHEET	REV		
						09.09.2020	13.25_8697		1 OF 1	0		
SCALE		DO NOT SCALE										

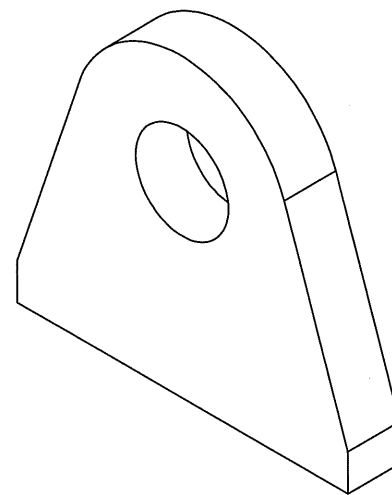
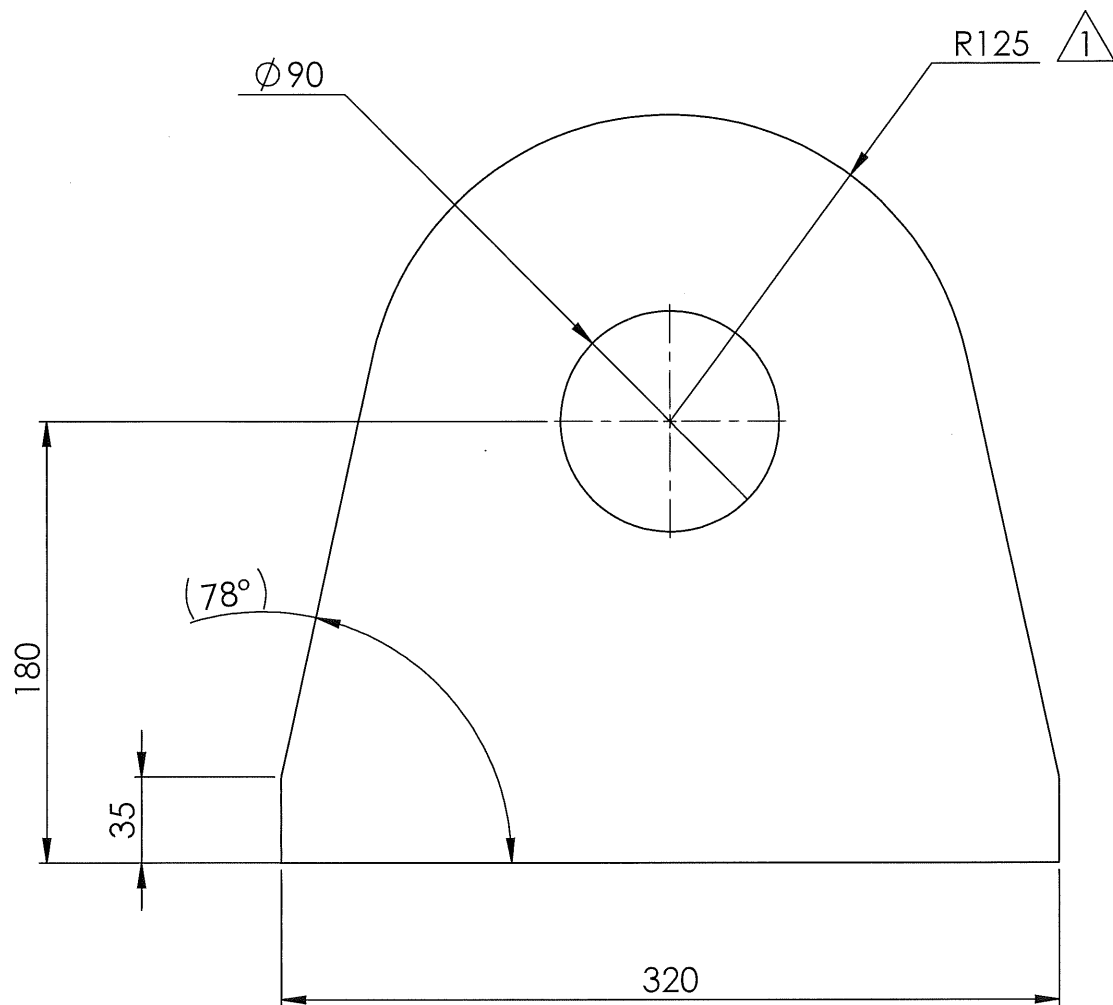
SIZE A3L

## DRAWING COPYRIGHT STATEMENT

Copyright subsists in this drawing and vests in Eskom Rotek Industries SOC Ltd. The drawing and it's notations, unless otherwise indicated, also constitute confidential information which is the property of Eskom Rotek Industries SOC Ltd. Eskom Rotek Industries SOC Ltd relies, for the protection of it's interests, on the statutory and common law rights as aforesaid and any unauthorised copying or use of this drawing or it's contents would result in infringement of such rights.



IF IN DOUBT ASK



ISOMETRIC VIEW

## Notes:

1. Remove all burrs and sharp edges
2. Tolerances to be  $\pm 0.2$  mm U.O.S.
3. Angular tolerances to be  $\pm 0.5^\circ$  U.O.S.
4. All dimensions are in mm
5. Dimensions in (...) are for references only

Finish: Clean

Material: SANS 50025 / EN 10025 S355JR

Used on: 13.45\_8693

Megchem

09-11-2020

Doc Control

Digitally  
signed by  
Reinier Smith  
Date:  
2020.11.08  
11:38:38  
+02'00'



1

PRJ No.	JOB No.	REV	DATE	REVISION DESCRIPTION	REV BY	CHKD BY	AUTH BY	APPR BY	REFERENCE DRAWINGS
TEE-L-675	TOD-L-9477	1	28/10/2020	Radius changed from 95mm to 125mm Thickness changed from 30mm to 50mm	KF Monareng	B Matodzi			
DESIGN APPR	2020/09/08	SA Mcoben		1. DRAWING FILE PATH: Z:\Engineering Development\Drawing Office\TOD-L-9477 Rosherville GEC HP Cartridge and Glandbox Spreader Beam for RMF\03_Cad_Data\Model\Drawings\					
DO AUTH	2020/09/02	AE Mammba		2. MODEL FILE PATH: Z:\Engineering Development\Drawing Office\TOD-L-9477 Rosherville GEC HP Cartridge and Glandbox Spreader Beam for RMF\03_Cad_Data\Model\Drawings\					
CHKD BY	2020/09/02	B Matodzi							
DRAWN BY	2020/08/11	KF Monareng							
SCALE	DO NOT SCALE			APPROVED BY	DATE	DRAWING No.		SHEET	REV
					04.11.2020	13.25_8698		1 OF 1	1

Eskom  
Rotek Industries

APPROVED BY

DATE

DRAWING No.

**ROSHERVILLE**  
**GEC HP CARTRIDGE AND GLANDBOX**  
**SPREADER BEAM FOR RMF - TOP LUG**  
**PART**

SIZE A3L